



CM30plus

Mobile Mischanlage für Flüssigboden – auch bei bindigen
Lehmböden

Jede Mischung mit exakten Werten für Boden, Wasser, Zement und Compound



Die Aufgabe auf der Baustelle

Enge Baustellen

Rohrgräben und kleine Ausschachtungen im Stadtgebiet – wenig Platz für eine feste Anlage.

Schwieriger Aushub

Bindige Lehmböden lassen sich mit einfachen Mischern kaum homogen verarbeiten.

Aushub entsorgen kostet

Fremdmaterial anfahren und Boden abfahren treibt Kosten und CO₂ nach oben.

Nachweispflicht

Der Auftraggeber verlangt reproduzierbare, dokumentierte Mischungen – nachweisfähig nach RAL GZ 507 und BQF



Bindige Lehmböden – zuverlässig gemischt



Der Planeten-Gegenstrommischer mit zusätzlichem Wirbler ist genau für schwierige Böden und Schlämme gebaut. Lehm wird aufgeschlossen statt verklumpt.

Alle Lehmbodenarten

Von sandigem Lehm bis zu schwerem, bindigem Ton – ein Mischwerkzeug für alles.

Homogenes Ergebnis

Gegenstrom + Wirbler schließen Klumpen auf und homogenisieren vollständig.

Rund 30 Sekunden

Mischzeit nach Wasserzugabe für die meisten Flüssigböden. Kompletter Chargenzyklus rund zwei Minuten

Vier Werte – jede Charge exakt eingehalten

Bodenmenge

Mischer auf drei Wägezellen – jede Charge verwogen.

Wassermenge

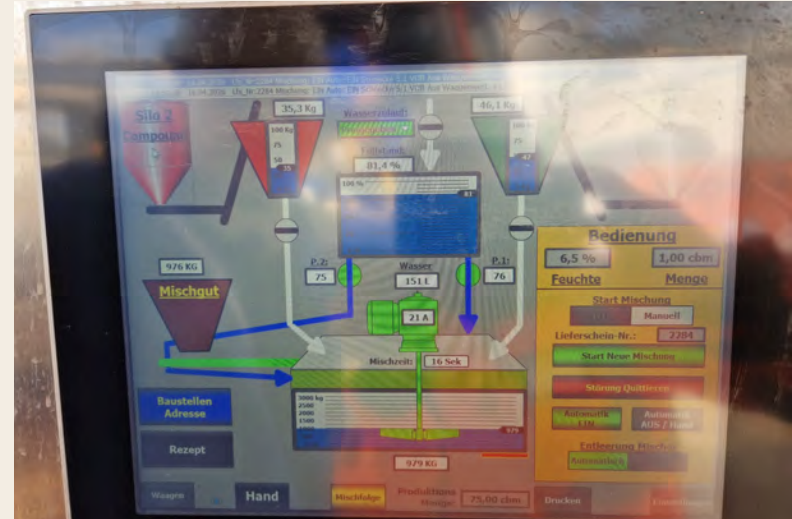
Zwei elektronische Siemens-Wasseruhren und zwei Pumpen dosieren literweise.

Zementmenge

Ein Zementwaage à 100 l, gespeist aus 3 t Silo.

Compoundmenge

Ein Compoundwaage à 100 l, gespeist aus 3 t Silo.



Live-Anzeige der Steuerung: Mischgut 976 kg · Wasser 151 l · Bindemittel 35,3 / 46,1 kg · Feuchte 6,5 % · Mischzeit 16 Sek.

Steuerung, Genauigkeit und Nachweis

1–2 %

Wiegegenauigkeit

25

Rezepturen

2 × 3

Wägezellen

≈ 30 Sek.

Mischzeit

Steuerung

Siemens SPS S1500 mit Touch-Screen-Panel, vollautomatischer Mischzyklus

Verwiegung

Mischer auf drei Wägezellen im starren Stahlrahmen, 1–2 % Genauigkeit

Wasser

1.600-l-Tank, zwei Pumpen, zwei elektronische Wasseruhren von Siemens

Bindemittel

Zwei Silos à 3 t mit Schnecke, zwei Waagen à 100 l

Dokumentation

Rezept, Lieferschein-Nr. und Produktionsmenge je Charge im System hinterlegt

CM30plus

Maße (L × B × H)

7,4 × 2,5 × 2,7 m + 0,7 m Stützen

Mischleistung

20–30 m³/h · 25–40 Zyklen/h

Mischer / Antrieb

Planeten-Gegenstrommischer 0,75 m³, 30 kW

Charge / Größtkorn

0,75–1,0 m³ · max. 32 mm

Gewicht

ca. 11,4 t leer · ca. 19 t betriebsbereit

Bindemittelsilos

2 Stück à 3 t mit Schnecke

Zuschlagbehälter

2,3 × 1,4 m, Band 2,20 × 0,80 m

Wassertank

1.600 l, 2 Pumpen, 2 Wasseruhren

Generator

Perkins, 90 kW (112 kVA), 50 Hz

Reinigung

Hochdruck 4 kW/160 bar · Druckluft 10 bar



Hakenmobil: Verladung über Abroller-LKW mit Knick- und Schubgelenk, Mischen auf dem LKW und im abgestellten Zustand möglich · 4-Achs-LKW empfohlen, mit leeren Silos bedingt auch drei Achsen · alternativ fest auf 3-Achs-Fahrgestell (Option O6) oder Kranverladung über Anschlagtraverse.

Im Einsatz: mobil, kompakt, direkt am Graben



Anlieferung

Hakenmobil auf dem Abroller-LKW – in der Innenstadt aufgestellt in kurzer Zeit.



Aufstellung

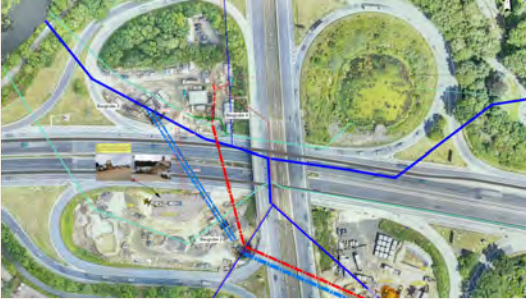
Container mit 220-mm-Stahlrahmen, Zuschlagbunker und zwei Bindemittelsilos.



Einbau

Flüssigboden wird direkt vor Ort gepumpt und selbstverdichtend eingebaut.

Referenzen aus der Praxis



Autobahnkreuz Braunschweig

Bentonitsuspension aus einem DN-1000-Vortrieb und Boden über Z2 wurden vor Ort zu Flüssigboden aufbereitet. Beide Materialströme blieben auf der Baustelle – keine Auskoffnung, keine Entsorgung.

Bauvorhaben ausgeführt von der RMS Remake Soil GmbH.



Hamburger Zollkanal

Gemischt wurde vor der Brücke, gefördert über ein Pump- und Schlauchsystem unter den Gleisen der Deutschen Bahn. Der Zugverkehr lief ohne Sperrung weiter.



Hannover, Hildesheimer Straße

Flüssigboden beschleunigte den Erdbau für den Stadtbahntunnel in Döhren. Laut Bauherr wurden rund 300 Ab- und Antransporte eingespart.

Specialbau – sprechen sie uns gerne an.



Hildesheimer Bodenbehandlungs- gesellschaft mbH & Co.KG

Gegenstand des Unternehmens:
die nachhaltige und umweltfreundliche
Aufbereitung von Bodenaushub, die hieraus
erfolgende Herstellung von Trocken- oder
Flüssigboden

Das Unternehmen legt besonderen Wert auf
eine 100-prozentige Dokumentation und
Rückverfolgbarkeit aller aufbereiteten und
gemischten Materialien, um höchste
Transparenz, Qualitätssicherheit und
Nachweisbarkeit zu gewährleisten

2 m3 Twinshaft Batch Mischer
Vollautomatisch.

Ihr Nutzen – und Ihr Kontakt



- Aushub bleibt auf der Baustelle: weniger Transport, weniger Deponie, weniger Kosten.
- Auch bindige Lehmböden werden zu einwandfreiem Flüssigboden verarbeitet.
- Jede Charge mit exakten Werten für Boden, Wasser, Zement und Compound – dokumentiert.
- Ein System für Flüssigboden, Bodenmörtel, Beton und HGT.

Vielen Dank – gerne beantworte ich Ihre Fragen.

Kontakt

Bjarne Jacobsen

Verkauf

+45 20 43 79 27

bja@simotec.dk

Simotec A/S

Rønnevej 1A, 6240 Løgumkloster, DK

mail@simotec.dk · +45 74 77 72 19